

ISO-szabvány szerinti ofszetnyomtatás: garancia a folyamatos, mérhető, fenntartható és reprodukálható minőségre!

Keskeny Nyomda Szabványosítás és méréstechnika

A Keskeny és Társai 2001 Kft. a magyar nyomdászat egyik meghatározó jelenségévé vált az elmúlt években. A látvány mellett a műszaki tartalom is kimagasló, köszönhetően a folyamatos fejlesztéseknek. A technológia ilyen mértékű bevonása átlagon felüli lehetőségeket kínál, és egyben kihívást is jelent a hatékony rendszerként való üzemeltetésre. A szabvány szerinti nyomtatás bevezetésének köszönhetően a tavalyi évben a Keskeny Nyomdában, 30 000 beigazítás mellett, a színreklamációk száma 20-ra csökkent.



A technika a nyomdászatban is óriásit változott. Míg tizenöt évvel ezelőtt a nyomda a gépterem szinonimája volt, ma nyilvánvalóan felerősödött az előkészítés, a digitális kommunikáció és a teljes munkafolyamatot átfogó, összehangolt munka szerepe.

Ahol gyártanak, ott szabványra szükség van. Főleg akkor, ha több lépésben, többen munkálkodnak a termék előállításában. Mi más bírna ilyen jellemzőkkel, mint a nyomtatás? Nem csoda, hogy a nyomtatási folyamatokhoz is készítettek szabványokat. Az utóbbi időben még fontosabbá vált ezen szabványok ismerete és helyes alkalmazása. Tévhit az, hogy a nyomdagépen nyomtatás közben „beállítják” a színeket. Valójában azokat a hibákat próbálják korrigálni, amelyeket a nem megfelelő előkészítés és/vagy az üzemszerű feltételektől eltérő nyomtatási rendszer okoznak. A szabványok rögzítik azokat a paramétereket és eljárásokat, amelyek a rendszerek normál működését biztosítják, megszüntetve a misztikus, véletlenszerű végeredményeket.

Az ofszetnyomtatás két legfontosabb paramétere az alapszínek színe és a pontnagyság. A mai általános íves ofszetnyomtatáshoz az ISO 12647-2 és hivatkozott más ISO-normák megalapozott, mindenki számára követhető környezetet biztosítanak.

Az ISO 12647-2 papírtípusonként rögzíti az alapszíneket és a pontnagyságok célértékét, valamint megadja az elfogadható toleranciákat. E két fő paraméter változása okozza a színproblémákat. Méréssel, ellenőrzéssel és korrekciók alkalmazásával gyakorlatilag a rendszer színreprodukciós és ismétlődőképessége azonos marad. Így a színbontás, színtervezés, színproof-készítés, ismétlés, mutációkészítés magas

minőségben kivitelezhető. Az ISO 12647-2 szerinti munka technikai alapot teremt arra, hogy a nyomtatás ipari folyamattá váljon, termelő rendszerként üzemeljen.

A Keskeny Nyomdában a színmérés alapú méréstechnika, az ISO 12647-2 szerinti kalibrációk elkészítése és ellenőrzése, a megrendelők számára átadandó információk összeállítása, bevezetése igényelte, hogy munkakörök alapján a kalkulátor, GYEK, CTP, gépterem munkacsoportok különböző szintű és tematikájú tanfolyamokon vegyenek részt. A Színpatikusok Kft. munkatársai több csoportban tartották a tanfolyamokat. A géptermi kalibrációk előtt a nyomóműveket a Heidelberg Magyarország szakemberei ellenőrizték, karbantartásukat elvégezték. A méréseket együttesen elvégezve, kiértékelve elkészítették a CTP feldolgozó rendszerben azokat a kompenzációs értékeket, amelyekkel valamennyi nyomómű az ISO 12647-2 szabvány szerinti pontnagyságú értékeket produkálta.

Bevezetésre került egy Heidelberg Image Control színmérő és vezérlőrendszer. A berendezés egyszerre 4 tetszőleges formátumú, színszámú nyomógépet tud párhuzamosan kiszolgálni. Néhány másodperc alatt egy teljes B/1 méretű ívet letapogat, és a színméréssel meghatározott aktuális értéket összevetve, az elérendő beállított célértékekhez számítja a szükséges festékeszkorrekciót. Ezt követte nem sokkal később – Magyarországon egyetlen – beépített automata színmérő berendezés, az Inpress Control, ami már nyomtatás közben letapogatja az ívet. A mérés alapú színvezérlés nemcsak az indulásban óriási segítség, hanem a minőség tartásában is. Rövidebb beállási idő, alacsony színingadozás, csökkenő selejtszám, kalkulálható termelésirányítás.

A mérési adatok gyűjtésével bevezetésre került az automatikus mérési jegyzőkönyv készítése, amely a termék minőségi kíséző bizonylataként is szolgál. Másrészt megvalósult az ISO célértékek folyamatos figyelése, illetve szükség esetén a kompenzációk elkészítése. A megrendelő és a prepress felé szintanilag állandónak



tekinthető nyomtatási rendszer jött létre. Amit mindenféleképp el kell még mondani, hogy a technikai bravúrokon túl a csapatszellem, az együttgondolkodás, a

közös problémamegoldás készsége is javult. A közös tudásbázis megalapozása sokat javít a napi problémák gyors, hatékony megszüntetésében. (x)

M. NYOMDAELLÁTÓ-PAPÍR KFT. • H-4025 DEBRECEN, SALÉTRÓM U. 1/A.
 Tel./fax: + 36 (52) 348-512, 431-814, 446-389 • Rádiótelefon: 06 (30) 9430-637

M.

• Nyomópapírok raktárról • Nyomdai alap- és segédanyagok raktárról magas-, ofset-, és flexonyomtatáshoz • Filmnyomó, grafikai dekorációs anyagok raktárról • Ingyenes szaktanácsadás • Export-Import • Tekerccspapírok írevágása • Ingyenes házhozszállítás

1992 ÓTA A NYOMDÁSZOK SZOLGÁLATÁBAN!